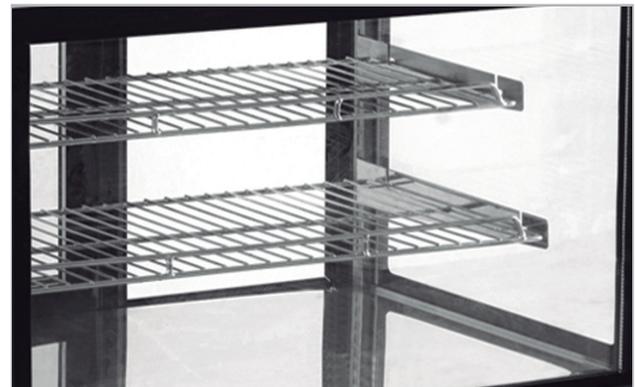


GN-900RT**VITRINA EXHIBIDORA CRISTAL RECTO****CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:****MARCA MIGSA**

- ▶ FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE
- ▶ CRISTALES LATERALES Y RECTO FRONTAL
- ▶ DOS ENTREPAÑOS
- ▶ PUERTAS DE SERVICIO DE CRISTAL
- ▶ ILUMINACIÓN DE LUZ LED

MEDIDAS DEL EQUIPO: 900 X 530 X 730 MM.**MEDIDAS CON EMPAQUE:****CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:**

- ▶ AHORRADOR DE ENERGÍA
- ▶ REFRIGERANTE ECOLÓGICO R290
- ▶ DESHIELO AUTOMÁTICO
- ▶ CONTROL DE TEMPERATURA DIGITAL: 2 - 8 °C
- ▶ VOLTAJE: 120V / 60 HZ.
- ▶ CONSUMO DE ENERGÍA: 550 WATTS
- ▶ CONSUMO DE AMPERAJE: 5 AMP.
- ▶ CAPACIDAD DEL COMPRESOR: 1/3 H.P.

**CERTIFICADO CE | RoHS****2 ENTREPAÑOS**