

GN-1200RT
VITRINA EXHIBIDORA CRISTAL RECTO
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:
MARCA MIGSA

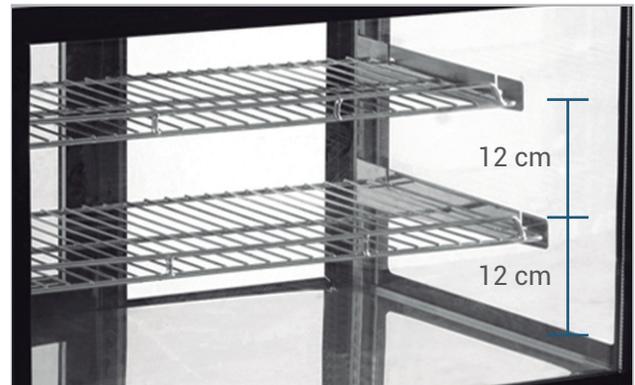
- ▶ FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE
- ▶ CRISTALES LATERALES Y RECTO FRONTAL
- ▶ DOS ENTREPAÑOS
- ▶ PUERTAS DE SERVICIO DE CRISTAL
- ▶ ILUMINACIÓN DE LUZ LED
- ▶ PESO NETO: 95 KG.
- ▶ PESO BRUTO: 115 KG.

MEDIDAS DEL EQUIPO: 1200 X 530 X 730 MM.
MEDIDAS CON EMPAQUE: 1250 X 580 X 830 MM.
MEDIDAS PARA ENVÍO: 1350 X 700 X 950 MM.
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- ▶ AHORRADOR DE ENERGÍA
- ▶ REFRIGERANTE ECOLÓGICO R290
- ▶ DESHIELO AUTOMÁTICO
- ▶ CONTROL DE TEMPERATURA DIGITAL: 2 - 8 °C
- ▶ VOLTAJE: 120V / 60 HZ
- ▶ CONSUMO DE ENERGÍA: 550 W
- ▶ CONSUMO DE AMPERAJE: 5 AMP.
- ▶ CAPACIDAD DEL COMPRESOR: 1/3 H.P.


MEDIDAS DE ENTREPAÑOS:

- ▶ SUPERIOR: 19 X 110 CM
- ▶ MEDIO: 24 X 110 CM
- ▶ PISO: 32.5 X 110 CM
- ▶ ESPACIO EN ENTREPAÑOS: 12 CM

CERTIFICADO CE | RoHS

2 ENTREPAÑOS