

RTW-67L

BASE REFRIGERADA DE 8 INSERTOS CON TAPA

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:

MARCA MIGSA

- ▶ SOBRE MESA
- ▶ GABINETE EN ACERO INOXIDABLE
- ▶ TAPA DE CRISTAL ABATIBLE CON DESCANSO
- ▶ 8 INSERTOS SEXTOS DE 10 CMS DE FONDO (INCLUIDOS)
- ▶ EQUIPO DE REFRIGERACIÓN AUTOCONTENIDO
- ▶ CAPACIDAD: 67 LITROS
- ▶ PESO NETO: 25 KG.
- ▶ PESO BRUTO: 27 KG.

MEDIDAS DEL EQUIPO: 767 X 612 X 328 MM.

MEDIDAS CON EMPAQUE: 840 X 690 X 390 MM.

MEDIDAS PARA ENVÍO:

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- ▶ REFRIGERANTE ECOLÓGICO R134A
- ▶ REFRIGERANTE ECOLÓGICO
- ▶ CONTROL DE TEMPERATURA DIGITAL: 2-12°C
- ▶ VOLTAJE: 110 VOLTS / 60 Hz.
- ▶ CONSUMO DE ENERGÍA: 140 WATTS
- ▶ CONSUMO DE AMPERAJE: 1.8 AMP.
- ▶ CAPACIDAD DEL COMPRESOR: 1/5 H.P.



8 INSERTOS



CERTIFICADO CE | RoHS